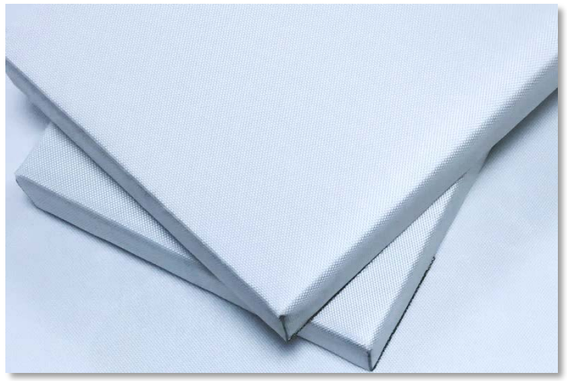
安纳®防火板__GRB980/GRP980



安纳®防火板简述

安纳®系列防火板是一种高性能被动式隔热防火材料，拥有极低的高温导热系数和出色的热稳定性，是最高效的轻质高温防火隔热材料。

安纳®防火板芯材为非纤维材质，不含有机物，属A1级不燃材质，高温下不释放有毒化学成分。产品采用无碱玻纤织布包封，以增强表观强度，并满足清洁防火应用。

安纳®防火板隔热效率数倍于普通隔热材料，在有效提升被保护区域或构件防火安全等级的同时，还可大幅减少隔热层厚度约80%。12/16mm厚度可分别满足BS 476和EN 81-58标准下60/120分钟的防火隔热等级。

非常适用于最轻薄化设计、更低安全冷面温度的被动式高效绝热防火系统！

主要特性及优点

- 极低的高温导热系数，隔热性能卓越
- 纯无机成分，A1级不燃特性材料，工作耐温高
- 轻质高效，大幅节省防火空间和重量
- 抗热冲击，低收缩率，抗振动
- 无碱玻纤增强包封，满足清洁环境使用要求
- 多种板型（超长超窄超宽），满足快捷安装需求
- 环保材料，高温下不释放有毒气味或成分
- 二十年以上超长使用寿命，显著节省维护费用



GRB980/GRP980__安纳®防火板

主要应用领域

- 高层建筑电梯层门
- 海上平台设施
- 石化厂区高危设备
- 大型舰艇与邮轮
- 隧道被动防火系统
- 高危矿井救生舱
- 特殊数据记录仪
- 电缆等其它防火隔断

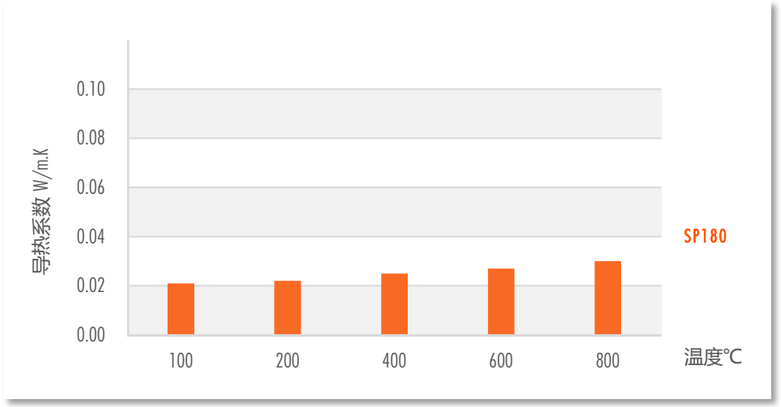




安纳®防火板__GRB980/GRP980

导热系数曲线

- ASTM C177
- GB/T 10294-2008



主要指标及描述

性能指标项目		指标单位	SP180G	SP180GM
最高工作耐温		℃	960	960
设计密度		Kg/M³	250-270	260-280
燃烧特性（GB 8624-2012 & DIN 4102）		-	A1	
导热系数 ASTM C177, GB/T 10294-2008	200℃	mW/m.K	22	
	400℃		25	
	600℃		27	
	800℃		30	
线收缩率（GB/T 17911-2018, @Max °C.24h）		%	≤1.8%	≤1.8%
形变抗压（@10%）		Mpa	≥0..2	≥0.15
常温抗折		Mpa	0.16	0.12
比热容值	400℃	KJ/kg.℃	0.92	0.93
	600℃		1.02	1.04
	800℃		1.07	1.08
	1000℃		1.09	1.12
主要化学成分		-	SiO_2+ SiC+ Al_2O_3+ ZrO_2+ $ZrSiO_4$ ≥ 95%	

* 上表数据为出厂平均检测值，提供的目的乃为服务客户设计参考，并非可恒定保证的精确指标数据。

GRB980/GRP980__安纳®防火板

供货规格及说明

供货型号	SP180G	SP180GM	后缀含义（如SP180G）
规格范围	2960*800*12~25	2960*300*12~25	G – 直压成形包封弧边板 GM – 模压切割包封方角板
长宽公差	±2.0	±1.0	
厚度公差	±0.6 @ 12~15; ±0.8 @16~25		
*非标供货	上述供货尺寸均为非标定制，可提供锁孔等特殊加工。		

安全特性说明



- 依欧盟EU directive 2006/1907/EEC及WHO界定，安纳®防火板属无毒害材料，其中添加的增强型纤维为非吸入性纤维。
- 安纳®防火板不产生有毒分解物或变质物，自上世纪六十年代问世起使用至今，尚未有任何操作者健康因此遭受损害的报告。

使用注意事项

- 非憎水型安纳®防火板对可浸湿性液体较敏感，如水、油类溶剂等，该类液体会破坏材料本体的纳米微孔结构。
- 发运前进行临时的塑膜密封包装，可消除可浸湿性液体对安纳®防火板的损害，但仍不建议置于雨水环境。
- 若需现场裁切，为避免粉尘进入眼睛、肺部等人体重要部位，建议施工人员佩戴好眼镜、手套和防尘口罩。

存贮预期寿命

- 安纳®防火板不受扩散性湿气和时间的影响而变质，无保质期限制。但存贮和使用时，仍建议置于干燥环境。
- 亲水型安纳®防火板从较冷地区运到较热地区时，应静置24-36小时后再拆除塑膜包封，以防止因冷凝水润湿而导致产品产生缺陷或性能损失。