微纳®直压隔热板__TRP980/1080/1180



直压隔热板简述

微纳®直压隔热板是是经袋装包封和一次性高压成形的一种超级耐火隔热板，拥有极低高温导热系数，是最高效的轻质高温耐火隔热材料。

微纳®直压隔热板选用E级玻纤、高硅氧纤维等高温织品包封材料，抗压强度好，满足清洁使用要求。为适应特殊的安装需要，可对直压隔热板进行简单的开孔、开口和裁切等加工。

微纳®直压隔热板芯材为非纤维材质，不含有机物，属GB 8624-2012 A1级不燃材质，符合DIN4102-1 A1级不燃标准。制品不含任何有害的化学成分或高温分解物，属于环境友好材料。

高温绝热效果为气凝胶材料的二至四倍，是高效节能&轻薄绝热设计的首选材料！

主要特性及优点

- 超低高温导热系数，仅为普通材料的1/4-1/6
- 轻质高效，大幅节省绝热层的厚度空间和重量
- 纯无机材料成分，A级不燃特性
- 工作耐温高，低热收缩率，出色的热工稳定性能
- 一次成形包封，抗压强度好，满足清洁使用要求
- 尺寸定制型板材，允许现场开孔或裁切加工
- 满足RoHS标准，不释放有毒化学物，对环境友好
- 抗扩散性湿气，耐大多数化学腐蚀，无存贮限期



TRP980/1080/1180__微纳®直压隔热板

主要应用领域

- 钢铁及有色金属熔融设备
- 各类金属热处理炉
- 炼化裂解炉、加热炉等
- 陶瓷、玻璃、水泥等工业窑炉
- 其它无机建材窑炉
- 煤电及气电锅炉保温系统



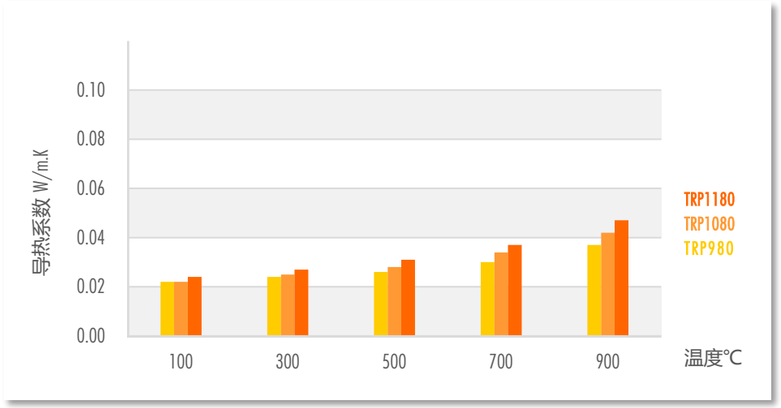


- 聚热式太阳能电站
- 垃圾电厂锅炉及焚化炉等
- 被动式防火隔热系统
- 航天军工高温部件
- 电热式储热取暖器
- 热电池、燃料电池等
- 商业烹饪厨具及民用电器

微纳®直压隔热板__TRP980/1080/1180

导热系数曲线

- ASTM C177
- GB/T 10294-2008



主要指标及描述

性能指标项目		指标单位	TRP980	TRP1080	TRP1180
最高长期工作耐温		°C	960	1060	1160
芯材密度范围		Kg/M^3	240-320	270-330	300-360
燃烧特性（GB 8624-2012 & DIN 4102）		-	A1		
导热系数 ASTM C177, GB/T 10294-2008	200°C	mW/m.K	22	24	28
	400°C		24	27	32
	600°C		27	31	38
	800°C		32	39	48
线收缩率（GB/T 17911-2018, @Max °C.24h）		%	≤1.8%	≤2.0%	≤2.0%
形变抗压（@10%）		Mpa	≥0..20	≥0.20	≥0.30
常温抗折		Mpa	0.16	0.16	0.20
比热容值	400°C	KJ/kg.°C	0.92	0.92	0.91
	600°C		1.02	1.02	1.01
	800°C		1.07	1.07	1.05
	1000°C		1.09	1.09	1.06
主要化学成分		-	SiO_2+ SiC+ Al_2O_3+ ZrO_2+ $ZrSiO_4$ ≥ 95%		

* 上表数据为出厂平均检测值，提供的目的乃为服务客户设计参考，并非可恒定保证的精确指标数据。

TRP980/1080/1180__微纳®直压隔热板

供货规格及说明

供货型号	TRP980G	TRP1080G (H)	TRP1180G (H)	后缀含义（如TRP980G）
尺寸范围	L (300~2960) x W (60~800) x T (6~30)			G – 玻纤织品包封 H – 高硅氧布包封
长宽公差	±1.0 @200~400; ±1.5 @400~1200; ±2.5 @1200~2960			
厚度公差	±0.5 @ 6~ 8; ±0.7 @9~14			
	±0.8 @15~20; ±1.0 @21~30			
*非标供货	所有供货尺寸一般均为非标定制，可选择反袋无虚边直压型，并提供板面孔位或开口加工。			

安全特性说明



- 依欧盟EU directive 2006/1907/EEC及WHO界定，微纳®绝热材料属无毒害材料，其中添加的增强型纤维为非吸入性纤维。
- 微纳®绝热材料不产生有毒分解或变质物，自上世纪六十年代问世起使用至今，尚未有任何操作者健康因此遭受损害的报告。

使用注意事项

- 非憎水型微纳®绝热板对可浸湿性液体较敏感，如水、油类溶剂等，该类液体会破坏材料本体的纳米微孔结构。
- 通过表面包封处理（使用塑膜、铝箔、玻纤等），可大大改善或消除微纳®绝热材料对可浸湿性液体的敏感度。
- 若需现场裁切，为避免粉尘进入眼睛、肺部等人体重要部位，建议施工人员佩戴好眼镜、手套和防尘口罩。

存贮预期寿命

- 微纳®绝热材料不受扩散性湿气和时间的影响而变质，无保质期限制。但存贮和使用时，仍建议置于干燥环境。
- 亲水型微纳®绝热材料从较冷地区运到较热地区时，应静置24-36小时后再拆除塑膜包封，以防止因冷凝水润湿而导致产品产生缺陷或性能损失。